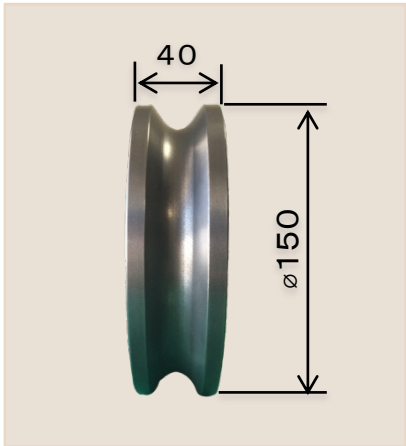
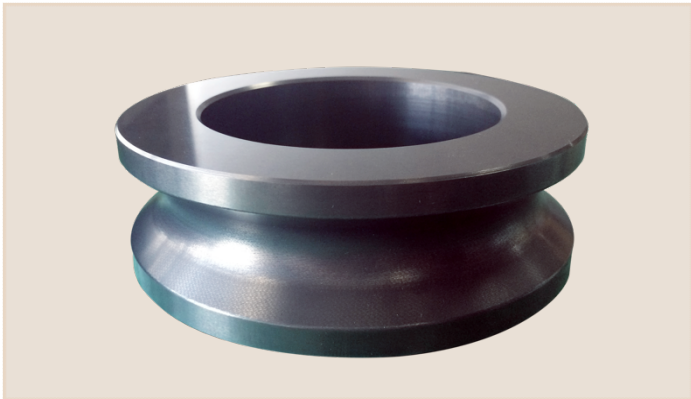
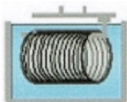


実施例

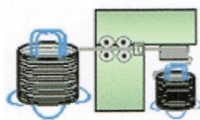
品名	予直ロール	材質	タイアスト
加工物の材料	鉄	従来の材質	超硬
製品名	鉄線（ピアノ線、スチールコード、冷間圧造用鋼線）		



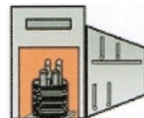
線材



酸洗・表面皮



伸線(中間)



焼鈍(球状化)

使用方法

仕入れた線材の伸線加工の工程において、曲がっている線材を真っすぐに矯正する為のロール。

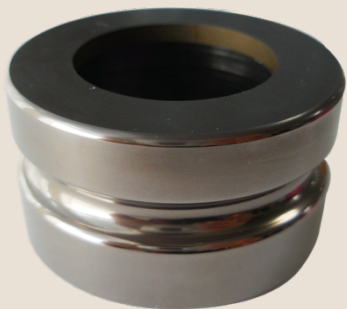
効果

	特徴
超硬	肌荒れ現象が起こりキズがつきやすい。
タイアスト	線にキズをつけにくい。

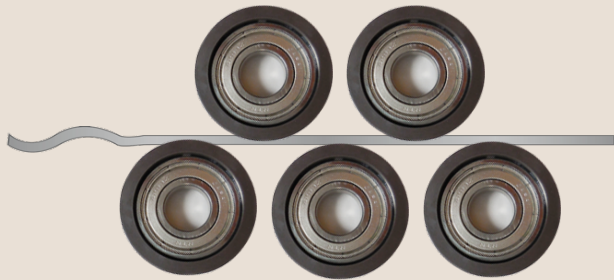
実施例

品名	矯正ロール	材質	タイアスト
加工物の材料	鉄線	従来の材質	ダイス鋼
製品名	冷間圧造用鋼線		

矯正ロール



φ1.5～5.0程度の鉄線用
(溝幅3.0～10.0mm程度)



関東、関西の鉄線二次メーカー様
数社にて使用中。

使用方法

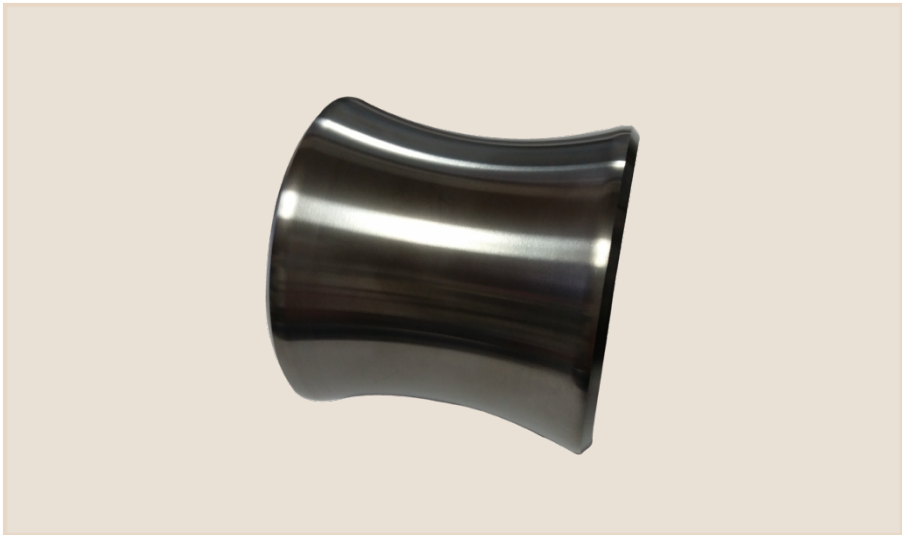
高炉メーカーからの仕入れ時に曲がっている鉄線を、上図の様に矯正ロールにて真っ直ぐな線材にする。

効果

	特徴
ダイス鋼	摩耗しキズが入り交換となる
タイアスト	キズ、摩耗なく長寿命

実施例

品名	Vローラー	材質	タイアスト
加工物の材料	鉄線	従来の材質	ステライド
製品名	バーインコイル		



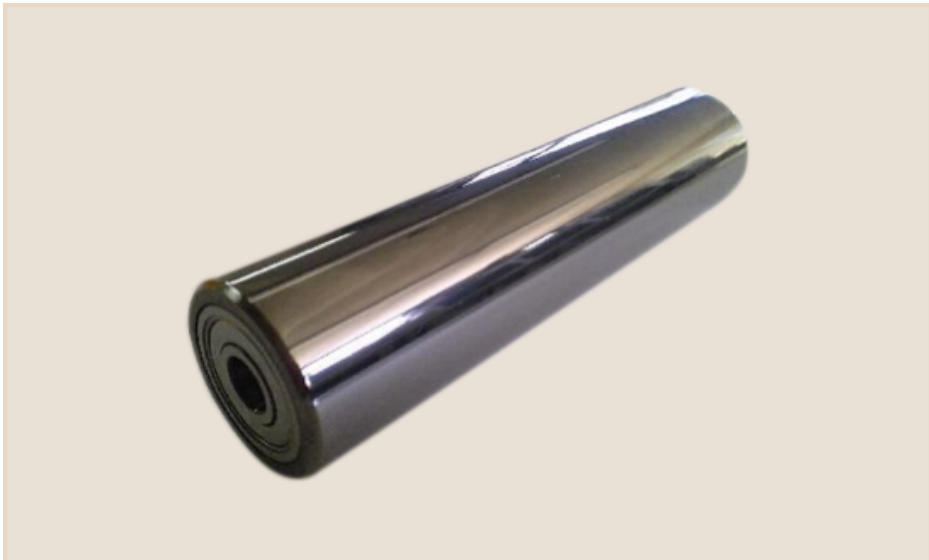
使用方法

熱間圧延で完成された線材を巻き取る所に使用するガイドロール。

効果

	特徴
ステライド	キズが付きやすい
タイアスト	滑りが良い為キズが付きにくい 長寿命

実施例

品名	ガイドロール	材質	タイアスト						
加工物の材料	タイヤ用スチール線	従来の材質	ダイス鋼						
製品名	自動車用タイヤのスチール線								
									
使用方法		自動車用タイヤのスチール線の製造で、工程間の鉄線をガイドするロール。							
効果		<table><tr><td></td><td>特徴</td></tr><tr><td>ダイス鋼</td><td>—</td></tr><tr><td>タイアスト</td><td>傷付かず、長寿命</td></tr></table>			特徴	ダイス鋼	—	タイアスト	傷付かず、長寿命
	特徴								
ダイス鋼	—								
タイアスト	傷付かず、長寿命								

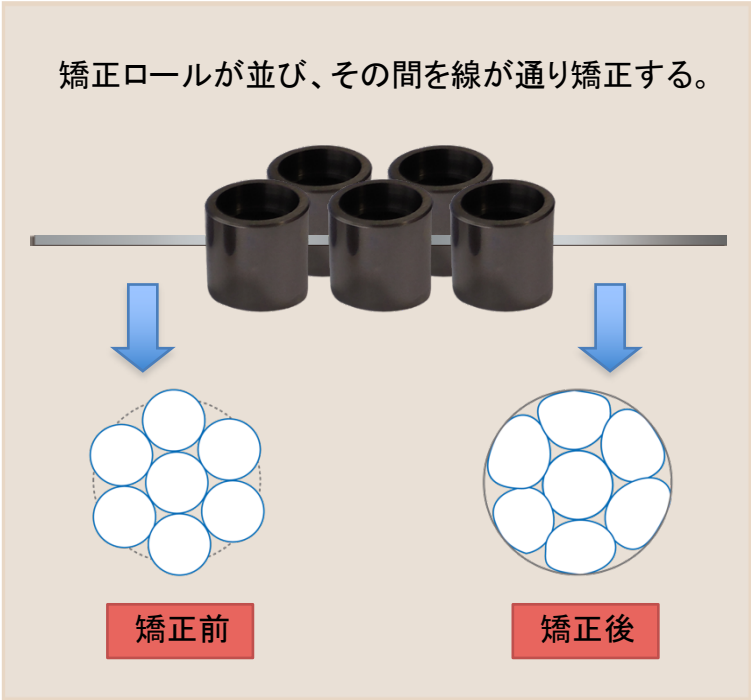
実施例

品名	矯正ロール	材質	タイアスト
加工物の材料	鉄線	従来の材質	MCナイロン
製品名	鉄線(より線)		

タイアストでの矯正ロール



矯正ロールが並び、その間を線が通り矯正する。



使用方法

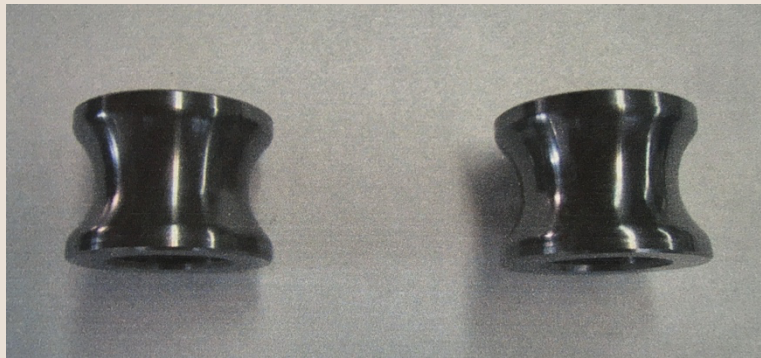
上図左の様にになっているより線を、上図右の様に矯正する。
矯正しても、タイアストはキズがつかない。

効果

	特徴
MCナイロン	キズがつく
タイアスト	キズがつかない 長寿命

実施例

品名	水冷管ロール	材質	タイアスト
加工物の材料	鉄線	従来の材質	
製品名	線材		



使用方法

線材の製造時、線材を冷却する工程で水冷管を通過する線材を支える治具。

効果

高温の線材が、水中を高速で通過する為、線材を支える水冷管ロールは熱衝撃に強く、耐摩耗性があり、また高速回転(70m/s)する為比重が軽いことが望まれる。

タイアストは熱衝撃にも強く、耐摩耗性は超硬と同等である。
またタイアストを使用する事により、寿命が伸び、比重が5.0と超硬の1/3と軽い事から、機械設備に対する負荷も少なくなる。